**2020年 花蓮五味屋 誠什商店&誠什車 義築作品**



生產製程文件

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業一、整理基地環境** | | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1  項次1 | 項次1  項次2、3 | 1 | 清理與整理基地環境 | |  |
| 2 | 搬運木料至基地後方空出工作區 | |  |
| 3 | 清點木料數量 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 無 | 掃帚、畚斗、圓鍬 | 木料區、裁切區、鐵工區、組裝區 |
| b | 斷面3.8\*8.9cm木料 | 帆布 | 木料區 |
| C | 斷面3.8\*8.9cm木料 | 無 | 木料區 |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業二、誠什商店及誠什車打樣** | | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1  項次3  項次4、5 | 項次2  項次3  項次6 | 1 | 木材切割尺寸測量標註 | |  |
| 2 | 木材裁切 | |  |
| 3 | 誠什商店內部打樣 | |  |
| 4 | 方管切割尺寸測量標註 | |  |
| 5 | 方管裁切 | |  |
| 6 | 焊接誠什車架構 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 斷面3.8\*8.9cm木料 | 捲尺、奇異筆、角尺 | 裁切區 |
| b | 斷面3.8\*8.9cm木料 | 斬斷機 | 裁切區 |
| c | 已裁切之木料 | 水平尺、夾具 | 組裝區 |
| d | 斷面3\*3cm方管 | 捲尺、奇異筆、角尺 | 鐵工區 |
| e | 斷面3\*3cm方管 | 斬斷機、砂輪機 | 鐵工區 |
| f | 已裁切之方管 | 電銲機 | 鐵工區 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業三、座椅設計、打樣與組裝** | | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1  項次2  項次4 | 項次2  項次3  項次4 | 1 | 座椅尺寸設計與討論 | |  |
| 2 | 座椅打樣 | |  |
| 3 | 裁切木料 | |  |
| 4 | 座椅組裝 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 已裁切之木料 | 捲尺、筆、角尺、夾具 | 組裝區 |
| b | 已裁切之木料 | 捲尺、筆、角尺、夾具 | 組裝區 |
| c | 斷面3.8\*8.9cm木料 | 捲尺、筆、角尺、斬斷機 | 裁切區 |
| d | 已裁切之木料、螺絲 | 起子機、夾具、捲尺、角尺 | 組裝區 |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業四、誠什商店家具設計、組裝** | | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1  項次2  項次4 | 項次2  項次3  項次4 | 1 | 家具尺寸設計與討論 | |  |
| 2 | 家具打樣 | |  |
| 3 | 裁切木料 | |  |
| 4 | 家具組裝 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 已裁切之木料 | 捲尺、筆、角尺、夾具 | 組裝區 |
| b | 已裁切之木料 | 捲尺、筆、角尺、夾具 | 組裝區 |
| c | 斷面3.8\*8.9cm木料 | 捲尺、筆、角尺、斬斷機 | 裁切區 |
| d | 已裁切之木料、螺絲 | 起子機、夾具、捲尺、角尺 | 組裝區 |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業名稱：五、誠什車設計、組裝** | | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1  項次2  項次4 | 項次2  項次4 | 1 | 誠什車設計與討論 | |  |
| 2 | 誠什車打樣 | |  |
| 3 | 裁切木料 | |  |
| 4 | 誠什車組裝 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 已裁切之木料 | 捲尺、筆、角尺、夾具 | 組裝區 |
| b | 已裁切之木料 | 捲尺、筆、角尺、夾具 | 組裝區 |
| c | 斷面3.8\*8.9cm木料 | 捲尺、筆、角尺、斬斷機 | 裁切區 |
| d | 已裁切之木料、螺絲 | 起子機、夾具、捲尺、角尺 | 組裝區 |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **作業六、家具收邊與整體收尾** | | **項次** | **作業順序** | | **備註** |
| 項次1    項次2 | 項次1  項次2 | 1 | 家具邊角收編 | |  |
| 2 | 整體階段完工 | |  |
| **項次** | **原料** | **設備** | **站別** |
| a | 無 | 偏心砂磨機、砂紙 | 組裝區 |
|  |  |  |  |